

F-8564



JC07 Rec'd PCT/PTO 31 MAR 2005

#3

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant : Chang-Yul CHO  
Serial No. : 10/522,379  
Filed : March 7, 2005  
For : GLOVE SHAPING DEVICE

Certificate of Mailing Under 37 CFR 1.8

I hereby certify that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service as first class mail in an envelope addressed to COMMISSIONER FOR PATENTS, P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450 on March 28, 2005.

C. Bruce Hamburg  
(Name)

  
(Signature)

Commissioner for Patents  
P.O. Box 1450  
Alexandria, VA 22313-1450

LETTER FORWARDING CERTIFIED PRIORITY DOCUMENTS

Sir:

The above-identified application was filed claiming a right of priority based on applicant's corresponding foreign applications as follows:

<u>Country</u>	<u>No.</u>	<u>Filing Date</u>
Korea	10-2002-0069484	November 9, 2002
Korea	20-2003-0027718	August 28, 2003

A certified copy of said documents are annexed hereto and it is respectfully requested that these documents be filed in respect to the claim of priority. The

F-8564

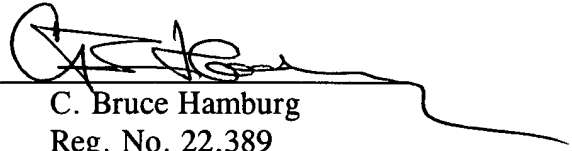
Ser. No.

priority of the above-identified patent application is claimed under 35 U.S.C. §  
119.

Respectfully submitted,

Jordan and Hamburg LLP

By



C. Bruce Hamburg

Reg. No. 22,389

Attorney for Applicants

Jordan and Hamburg LLP  
122 East 42nd Street  
New York, New York 10168  
(212) 986-2340

CBH/mg  
Enclosure: Certified Priority Documents



별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto is a true copy from the records of the Korean Intellectual Property Office.

출원번호 : 10-2002-0069484

Application Number

출원년월일 : 2002년 11월 09일

Date of Application NOV 09, 2002

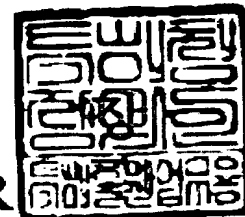
출원인 : 조창열

Applicant(s) CHO, CHANG-YUL

2005년 03월 09일

특 허 청

COMMISSIONER



온라인발급문서(발급문일자:2005.03.09 발급번호:5-5-2005-007637077)

**【서지사항】**

**【서류명】** 특허출원서  
**【권리구분】** 특허  
**【수신처】** 특허청장  
**【참조번호】** 0001  
**【제출일자】** 2002. 11. 09  
**【발명의 국문명칭】** 장갑 셋팅장치  
**【발명의 영문명칭】** SHAPING DEVICE OF GLOVES

**【출원인】**

**【성명】** 박혜숙  
**【출원인코드】** 4-2002-041866-7

**【발명자】**

**【성명】** 박혜숙  
**【출원인코드】** 4-2002-041866-7

**【심사청구】** 청구

**【취지】** 특허법 제42조의 규정에 의한 출원, 특허법 제60조의 규정에 의한 출원심사를 청구합니다. 출원인 박혜숙 (인)

**【수수료】**

<b>【기본출원료】</b>	17 면	39,000 원
<b>【가산출원료】</b>	0 면	0 원
<b>【우선권주장료】</b>	0 건	0 원
<b>【심사청구료】</b>	2 항	173,000 원
<b>【합계】</b>		212,000 원
<b>【감면사유】</b>	개인(70%감면)	
<b>【감면후 수수료】</b>	63,600 원	

## 【요약서】

### 【요약】

본 발명은 천연가죽이나 인조가죽 등을 재단 및 재봉하여 장갑(골프용, 드레스용 및 각종 스포츠용 장갑 등을 통칭함)을 제조함에 있어서, 장갑의 품질 및 착용감을 높이고 외관의 미려함을 향상시키기 위해 일정한 모양으로 다림질하여 정형(整形)함과 동시에 재봉시 발생하는 주름을 완벽하게 제거함은 물론, 각각의 장갑에 따라 다림질에 요구되는 온도를 자유롭게 간편·용이하게 설정할 수 있도록 한 장갑 셋팅장치에 관한 것으로서, 원단을 재단 및 재봉하여 가공된 장갑의 주름 및 재봉부위를 가열시켜 정형(다림질)하기 위해 손가락형상으로 이루어진 다수개의 가열부재와, 전기히터가 내장된 몸체부로 이루어진 장갑 셋팅장치에 있어서, 상기 가열부재의 상면 일측부위와 저면 타측부위가 소정 각도로 경사져  $\angle \theta$ 를 이루며, 상기 몸체부의 선단부와 가열부재의 하단부에는 서로 대응되는 요철모양의 결합홈과 결합돌기가 형성됨에 따라, 장갑의 정형에 요구되는 적당한 온도설정·유지가 쉽고 용이하므로 사용자의 안전성을 확보할 수 있고 제품의 불량률 최소화하여 생산성을 증대시킬 수 있는 것이다.

### 【대표도】

도 3

### 【색인어】

장갑, 셋팅장치, 몸체부, 가열부재, 전기히터

## 【명세서】

### 【발명의 명칭】

장갑 셋팅장치{SHAPING DEVICE OF GLOVES}

### 【도면의 간단한 설명】

- <1> 도 1 및 도 2는 종래의 장갑셋팅장치를 나타내는 개략도,  
<2> 도 3은 본 발명에 따른 장갑 셋팅장치를 나타내는 분해 사시도,  
<3> 도 4는 본 고안에 따른 장갑 셋팅장치를 나타내는 사시도,  
<4> 도 5는 본 고안에 따른 장갑 셋팅장치를 나타내는 평면도,  
<5> 도 6은 도 5의 A부에 대한 확대 단면도이다.

<6> <도면의 주요 부분에 대한 부호와 설명>

- |      |            |            |
|------|------------|------------|
| <7>  | 10:장갑 셋팅장치 | 20:몸체부     |
| <8>  | 22:결합홈     | 24, 34:경사면 |
| <9>  | 26:나사      | 28:커버      |
| <10> | 30:가열부재    | 32:결합돌기    |

### 【발명의 상세한 설명】

### 【발명의 목적】

### 【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

- <11> 본 발명은 장갑 셋팅장치에 관한 것으로서, 보다 상세하게는 천연가죽이나

인조가죽 등을 재단 및 재봉하여 장갑(골프용, 드레스용 및 각종 스포츠용 장갑 등을 통칭함)을 제조함에 있어서, 장갑의 품질 및 착용감을 높이고 외관의 미려함을 향상시키기 위해 일정한 모양으로 다림질하여 정형(整形)함과 동시에 재봉시 발생하는 주름을 완벽하게 제거함은 물론, 각각의 장갑에 따라 다림질에 요구되는 온도를 자유롭게 간편·용이하게 설정할 수 있도록 한 장갑 셋팅장치에 관한 것이다.

<12> 일반적으로, 장갑이라 함은 각종 수작업을 행함에 있어, 사용자의 손을 보호하기 위해 착용하는 것으로서, 주로 산업현장이나 골프나 야구 등과 같은 각종 스포츠 경기에 많이 사용되고 있으며, 사용목적 및 원단재료(천연가죽이나 인조가죽 및 섬유)에 따라 다양한 형태로 가공된다.

<13> 이러한, 장갑은 통상적으로 재단과 재봉에 의해 가공이 이루어지고 있으며, 특히, 골프 및 야구용이나 드레스용으로 사용되는 장갑은 그 특성(장갑착용시 손에 느껴지는 감각이 예민한 특성)에 맞는 별도의 정형공정(다림질)이 요구되고 있으며, 이를 위한 종래의 장갑셋팅장치로는 첨부 도면 도 1 및 도 2에 따른 장갑 셋팅장치가 사용되고 있다.

<14> 첨부 도면 도 1에 도시된 장갑 셋팅장치(1)는 일본에서 개발되어 사용되고 있는 것으로서, 일정한 길이를 갖는 판형태로 선단부가 소정곡률로 라운딩 처리되고 후단부에는 리벳(2)으로 고정되는 다수개의 가열판(4)으로 이루어지며, 도 2에 도시된 장갑 셋팅장치(1')는 미국에서 개발되어 사용되고 있는 것으로서, 단면형상이 타원형태로 이루어진 다수개의 가열판(6)과 상기 가열판(6)을 일정한 온도로

가열하기 위한 코일(9) 및 전기히터(도면에 도시되지 않음)가 내장된 몸체부(8)로 이루어진 것이다.

<15>           상기와 같은 종래의 장갑 셋팅장치(1, 1')를 이용한 장갑 셋팅(다림질)과정을 살펴보면, 먼저 전자인 일본에서 개발되어 사용되고 있는 장갑 셋팅장치(1)는 리벳(2)에 의해 나열·고정된 가열판(4)을 별도의 가열수단(전기난로나 히터 등)을 이용하여 소정 온도로 가열시킨 후, 각각의 가열판(4)에 재단 및 재봉공정에 의해 가공된 장갑의 손가락 부위를 끼워 재봉부위 및 주름진 부위를 다림질하여 정형시키게 되며, 후자인 미국에서 개발되어 사용되고 있는 장갑 셋팅장치(1')는 몸체부(8)에 내장된 전기히터를 이용하여 코일(9)을 발열시켜 가열판(6)을 일정한 온도로 가열시킨 후, 이에 장갑 손가락 부위를 끼워 전자의 경우와 마찬가지로 재단 및 재봉에 의한 주름 및 재봉부위를 다림질하여 정형시키게 되는 것이다.

<16>           그러나, 상기와 같은 종래의 장갑 셋팅장치에서는 다음과 같은 문제점이 발생하였다.

<17>           첨부 도면 도 1에 따른 장갑 셋팅장치(일본식)에서는

<18>           첫째, 장갑을 다림질하기 위해 가열판을 소정 온도로 가열하기 위해서는 반드시 별도의 가열수단(난로 및 히터)을 구비해야되므로 작업이 번거롭고 작업성이 떨어져 효율적이지 못한 문제점.

<19>           둘째, 셋팅장치의 가열판이 얇은 판형태로 이루어져 있고 가열판 상호간에 접촉된 상태로 리벳으로 고정된 상태이므로 이에 끼워져 가열·다림질이 이루어지



는 장갑의 손가락 부위가 서로 겹쳐지게 되어 겹쳐진 부위에 집중적인 과열현상이 발생하여 원단(가죽 또는 섬유)자체가 가열판에 누러붙거나 변색됨에 따라 제품불량이 발생하는 문제점.

<20> 셋째, 장갑의 다림질을 위한 가열판이 별도의 가열수단에 의한 소정 온도로 가열되고 있어 가열·다림질시 요구되는 적정온도(가죽원단:70~80℃, 섬유원단:150℃)범위내의 설정이 불가능하므로 위에서 언급한 바와 같이, 과열로 인한 불량율이 높고 또한, 가열판이 적정온도 이하로 가열될 경우에는 정상적인 장갑의 다림질이 이루어지지 못할 뿐만 아니라, 가열판의 온도가 일정하게 유지되지 못하므로 시간이 경과될 수록 가열온도가 낮아져 원할한 다림질이 이루어지지 않아 생산성이 저하되고 열소비량이 많은 문제점.

<21> 넷째, 별도의 가열수단에 의해 가열된 가열판에 다리질하고자 하는 장갑의 손가락부위를 수작업으로 일일이 하나씩 끼워 넣어야 되므로 작업이 난해하고 안전성이 확보되지 않아 화상(火傷)등과 같은 안전사고가 발생하는 등의 문제점을 안고있다.

<22> 첨부 도면 도 2에 따른 장갑 셋팅장치(미국식)에서는 몸체부의 가열을 위한 전기히터가 내장되어 있어 별도의 가열수단에 의한 가열시 발생하는 문제점들을 해소할 수 있는 장점을 갖고 있으나, 장갑의 다림질이 이루어지는 손가락 부위가 끼워지는 가열판의 단면형상이 소정 곡률을 갖는 타원형태로 이루어져 있어 장갑의 재봉부위의 다림질이 제대로 이루어지지 못하므로 제품의 품질이 떨어져 사용자의욕구를 충족시키지 못할 뿐만 아니라, 각종 스포츠용 장갑 특히, 골프장갑의

경우에는 착용시 손에 장갑이 완전 밀착되지 않아 감각이 둔화되어 퍼팅난조 등의 경기력에 악영향을 초래하게 되는 등의 폐단을 안고 있다.

**【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】**

<23>           본 발명은 상기와 같은 종래의 문제점을 해결하기 위한 것으로서, 원단을 재단 및 재봉하여 가공된 장갑의 주름 및 재봉부위를 가열·다림질함에 있어서, 셋팅장치의 일정한 온도설정·유지가 간편·용이함은 물론, 장갑의 다림질이 요구되는 손가락 부위가 끼워지는 가열부재에 소정 각도를 부여하고 두께를 최소화하여 셋팅장치의 제작이 용이하고 비용을 절감함과 동시에 장갑 셋팅에 따른 작업성을 개선시켜 생산성을 향상시키고 제품의 불량률 최소화 할 수 있도록 된 새로운 형태의 장갑 셋팅 장치를 제공하고자 하는 것이다.

<24>           또한, 장갑의 손가락 부위가 끼워지는 셋팅장치의 가열부재에 요철형태의 결합홈을 형성하여 간편한 조립과 충격에 대한 견고성 및 내구성을 향상시켜 셋팅장치의 사용수명을 장구하게 연장시키고자 하는 것이다.

<25>           이와 같은 목적을 달성하기 위하여, 본 발명은 원단을 재단 및 재봉하여 가공된 장갑의 주름 및 재봉부위를 가열시켜 정형(다림질)하기 위해 손가락형상으로 이루어진 다수개의 가열부재와, 전기히터가 내장된 몸체부로 이루어진 장갑 셋팅장치에 있어서, 상기 가열부재의 상면 일측부위와 저면 타측부위가 소정 각도로 경사져  $\angle \theta$  를 이루며, 상기 몸체부의 선단부와 가열부재의 하단부에는 서로 대응되는 요철모양의 결합홈과 결합돌기가 형성된 특징을 갖는다.

<26> 이와 같은 본 발명에서, 상기 몸체부와 가열부재에 형성된 결합홈과 결합돌기의 양측면은 상호 대응되는 각도  $\angle \theta_1$ 을 갖는 경사면이 형성된 특징을 갖는다.

#### 【발명의 구성】

<27> 이하, 본 발명을 첨부된 도면에 의해 보다 상세하게 설명하면 다음과 같다.

<28> 도 3내지 도 6에 도시된 바와 같이, 본 발명에 따른 장갑 셋팅장치(10)의 몸체부(20)는 내부에 발열을 위한 전기히터(도면에 도시되지 않음)가 내장되고 선단 부에는 손가락 형상으로 이루어진 다수개의 가열부재(30)가 용접에 의해 결합되되, 상기 가열부재(30)의 상면 일측부위와 저면 타측부위가 소정각도로 경사져  $\angle \theta$ 를 이루며, 상기 몸체부(20)의 선단부와 가열부재(30)의 하단부에는 서로 대응되는 요철모양의 결합홈(22)과 결합돌기(32)가 형성된 것이다.

<29> 이때, 상기 몸체부(20)와 가열부재(30)에 형성된 결합홈(22)결합돌기(32)의 양측면은 상호 대응되는 각도  $\angle \theta_1$ 을 갖는 경사면(24, 34)이 형성된다.

<30> 여기에서, 상기 가열부재(30)의  $\angle \theta$ 는 약  $15 \sim 17^\circ$ 이고, 상기 결합홈(22)과 결합돌기(32)의 경사면(24, 34) 각도  $\angle \theta_1$ 은 약  $5 \sim 25^\circ$ 이며, 상기 가열부재(30)의 두께  $t$ 는 8mm가 바람직하다.

<31> 도 3은 본 발명에 따른 장갑 셋팅장치를 나타내는 분해 사시도이고, 도 4는 본 발명에 따른 장갑 셋팅장치를 나타내는 사시도로서, 몸체부(20)의 상면에는 나사(26)에 의해 커버(28)가 결합되고 선단부에 일정한 간격을 이루며 다수개의 결합홈(22)이 형성되며, 가열부재(30)는 손가락형상으로 이루어지되, 상면과 저면

일측부위가  $\angle \theta$  를 이루도록 경사지며 하단부에는 상기 몸체부(20)에 형성된 결합홈(22)과 대응되는 결합돌기(32)가 형성되어 상기 몸체부(20)에 가열부재(30)가 고정·결합된 것을 나타낸다.

<32> 이때, 상기 몸체부(2)에는 전기히터가 내장된 후, 커버(28)에 의해 외부로 노출되지 않도록 차폐되고, 상기 가열부재(30)는 결합홈(22)에 결합돌기(32)가 끼워져 결합된 후, 결합부위가 용접되어 견고한 결합이 이루어진다.

<33> 도 5는 본 발명에 따른 장갑 셋팅장치를 나타내는 평면도이고, 도 6은 도 5의 A부에 대한 확대 단면도로서, 몸체부(20)에 결합된 가열부재(30)의 상면 일측부 위와 저면 타측부위가 각도  $\angle \theta$  를 이루며 경사지고, 가열부재(30)는 두께  $t$  를 갖는 것을 나타내는 것이다.

<34> 이때, 두께  $t$  는 8mm이다.

<35> 이와 같은 본 발명의 사용상태를 설명하면 다음과 같다.

<36> 도 3 내지 도 6에 도시된 바와 같이, 전기히터가 커버(28)에 의해 차폐되도록 내장되고 선단부에는 다수개의 결합홈(22)이 형성된 몸체부(20)와, 손가락형상으로 상면 일측부위와 저면 타측부위에 각도  $\angle \theta$  로 경사지고 하단부에는 상기 결합홈(22)과 대응되는 결합돌기(32)가 형성되되, 상기 결합돌기(32)의 양측면에는 각도  $\angle \theta$  1의 기울기를 갖도록 경사면(34)이 형성된 가열부재(30)로 이루어진 셋팅장치(10)를 구비한 초기 상태에서, 재단 및 재봉공정에 의해 가공되어진 장갑을 가열하여 다림질(정형)하려면, 먼저, 상기 몸체부(20)에 형성된 결합홈(22)에 가

열부(30)에 가열부재(30)의 결합돌기(32)를 끼워 결합한 후, 견고한 결합을 위해 결합부위를 용접한다.

<37>            이때, 상기 결합홈(22)가 결합돌기(32)의 양측면에는 각도  $\angle \theta_1$ 의 기울기를 갖는 경사면(24, 34)이 형성되어 있으므로 가열부재(30)가 몸체부(20)에 결합된 후, 쉽게 이탈되지 않으며 용접되어지는 결합부위는 그라인딩 처리되어 결합부위가 외부로 드러나지 않고 일체감 있게 마무리 된다.

<38>            이와 같이하여, 셋팅장치(10)의 조립이 완료되면, 상기 가열부재(30)에 가공되어진 장갑의 손가락 부위를 각각 끼워 밀착시킨 다음, 동력원(전기히터를 구동시키기 위해 전기를 공급시키는 수단으로서, 일반적인 기술이므로 자세한 설명 및 도면 표기는 생략함)으로부터 전기를 몸체부(20)에 내장된 전기히터에 공급시켜 발열시킨다.

<39>            이와 같이, 전기공급에 의해 전기히터가 발열되면, 몸체부(20)와 가열부재(30)에 열이 전도되어 일정한 온도로 가열됨에 따라, 밀착되도록 끼워진 장갑이 다림질되어 정형되는 것으로서, 이때, 상기 전기히터에 의해 가열되는 가열부재(30)의 설정온도는 장갑이 가죽원단일 경우에는 약 70~80℃ 범위내이고, 섬유원단일 경우에는 약 150℃의 온도가 유지되도록 설정되며, 장갑의 가열시간은 약 10~20초가 된다.

<40>            따라서, 상기 가열부재(30)가 전기히터에 의해 가열됨에 따라, 이에 밀착되도록 끼워진 장갑이 가열되면서 다림질되며, 재단 및 재봉공정에서 발생된 주름과

재봉부위가 미려하게 정형되는 것이고, 상기 가열부재(30)는 몸체부(20)에 형성된 결합홈(22)과 결합돌기(32)에 의해 견고하게 결합되므로 외부로부터 충격이 가해지더라도 쉽게 떨어져 나가 탈리되지 않으며, 또한, 가열부재(30)가 갖는 각도  $\angle \theta$  를 항상 유지할 수 있는 것이다.

<41> 위에서와 같이, 셋팅장치(10)에 의해 장갑이 가열되어 다림질됨에 있어서, 상기 가열부재(30)의 상면과 저면 일부위가  $\angle \theta$  의 각도로 경사져 있으므로 장갑의 손가락부위가 쉽게 끼워짐은 물론, 가열부재 상호간에 일정한 크기의 갭이 형성되므로 가열시 장갑의 각각 손가락부위가 접촉되지 않아 접촉에 따른 과열현상이 예방되며, 또한, 가열부재(30)가 갖는 두께 t로 정형되므로 셋팅이 완료된 후에도 정형된 상태를 유지하게 되어 장갑 착용시 사용자의 손에 완전 밀착된 상태를 이루게 되는 것이다.

<42> 한편, 본 발명에 따른 셋팅장치(10)의 가열부재(30)는 다림질 즉, 정형하고자 하는 장갑의 크기 및 원단재질에 따라 기울기 각도  $\angle \theta$  를 약  $15 \sim 17^\circ$  를 이루도록 하거나 또는 상기 가열부재(30)의 단면을 마름모형태로 이루어지도록 할 수 있음은 물론이다.

#### 【발명의 효과】

<43> 이와 같이, 본 발명에 따른 셋팅장치를 이용하여 재단 및 재봉공정에 의해 가공되어진 장갑의 주름 및 재봉부위를 가열하여 다림질함에 있어서, 장갑의 정형에 요구되는 적당한 온도설정·유지가 쉽고 용이하므로 사용자의 안전성을 확보할

수 있고, 제품의 불량율을 최소화하여 생산성을 증대시킬 수 있으며, 또한, 셋팅 장치의 두께를 최소화하여 제작에 따른 비용을 절감할 수 있고 작업성을 개선시킬 수 있을 뿐만 아니라, 장갑의 미려한 외관과 품질을 향상시켜 소비자로 하여금 제품에 대한 만족도를 높일 수 있는 효과가 있다.

## 【청구의 범위】

### 【청구항 1】

원단을 재단 및 재봉하여 가공된 장갑의 주름 및 재봉부위를 가열시켜 정형(다림질)하기 위해 손가락 형상으로 이루어진 다수개의 가열부재(30)와, 전기히터가 내장된 몸체부(20)로 이루어진 장갑 셋팅장치에 있어서,

상기 가열부재(30)의 상면 일측부위와 저면 타측부위가 각도  $\angle \theta$ 를 이루도록 경사지며,

상기 몸체부(20)의 선단부와 가열부재(30)의 하단부에는 서로 대응되는 요철모양의 결합홈(22)과 결합돌기(32)가 형성된 것을 특징으로 하는 장갑 셋팅장치.

여기에서, 상기 각도  $\angle \theta$ 는  $15 \sim 17^\circ$ 이다.

### 【청구항 2】

제 1항에 있어서,

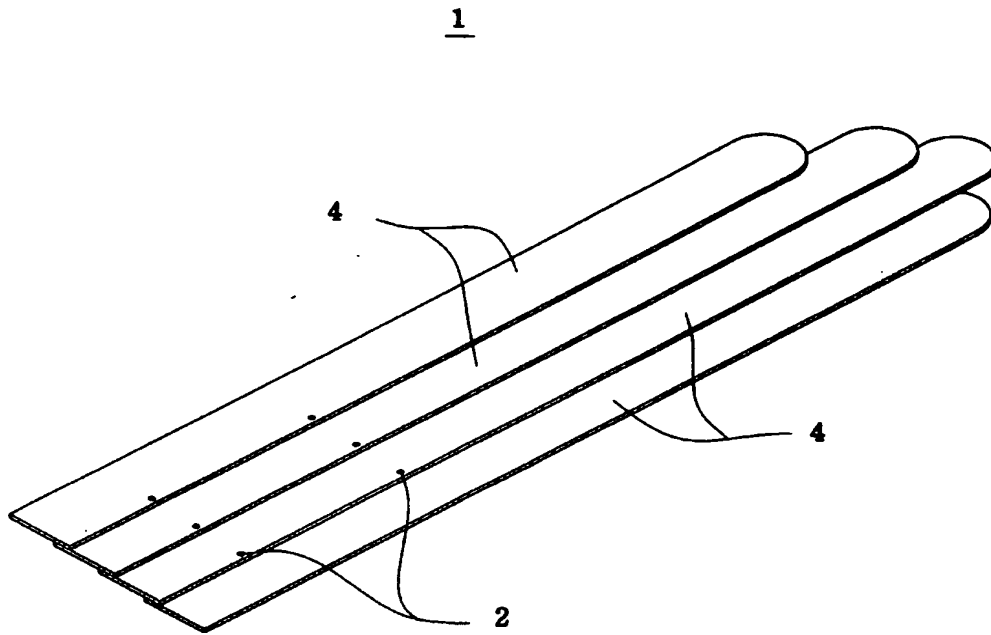
상기 몸체부(20)와 가열부재(30)에 형성된 결합홈(22)과 결합돌기(32)의 양측면은 상호 대응되는  $\angle \theta_1$ 을 갖는 경사면(24, 34)이 형성된 것을 특징으로 하는 장갑 셋팅장치.

여기에서, 상기 각도  $\angle \theta_1$ 은 약  $5 \sim 25^\circ$ 이다.

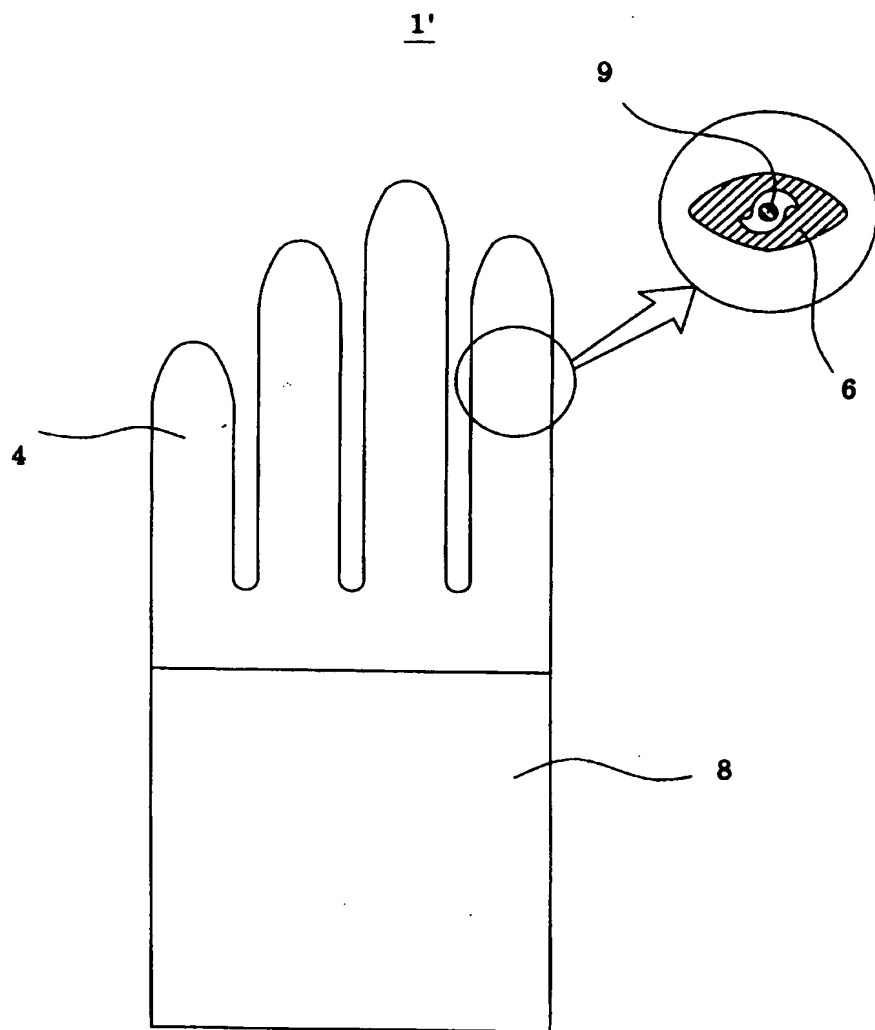


【도면】

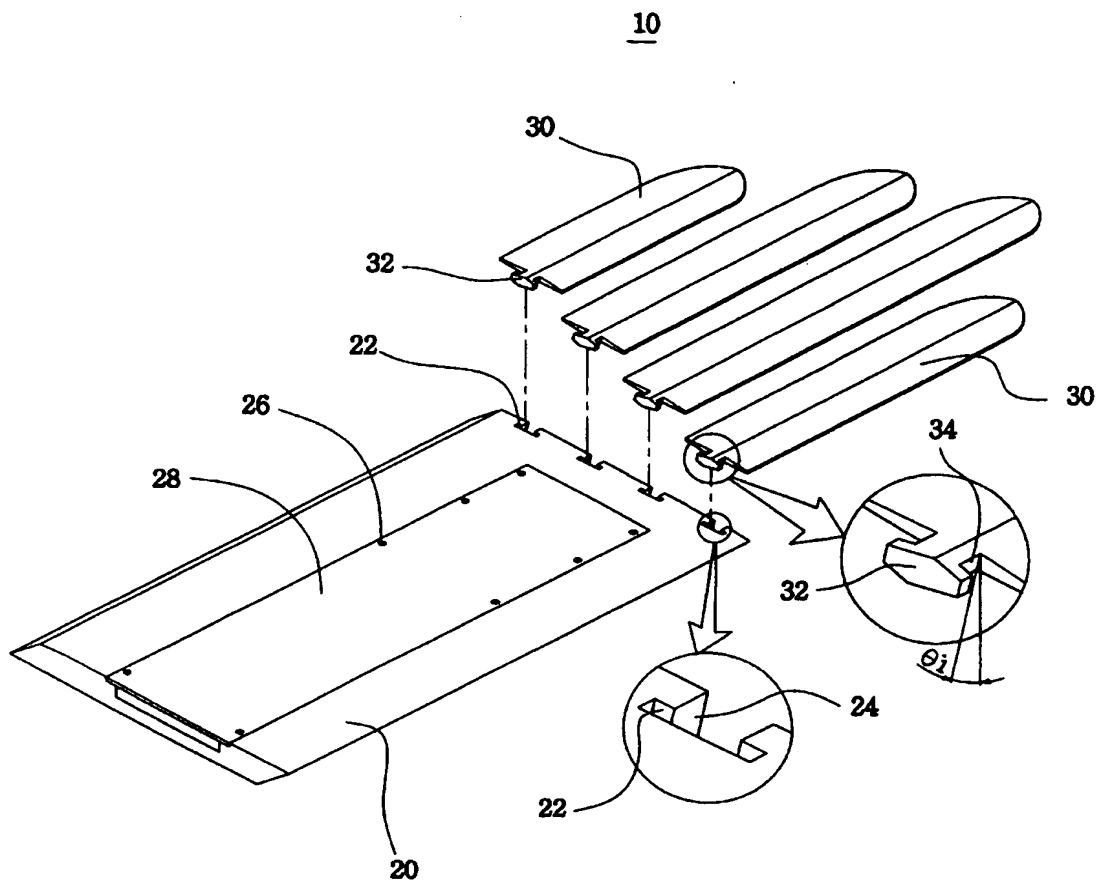
【도 1】



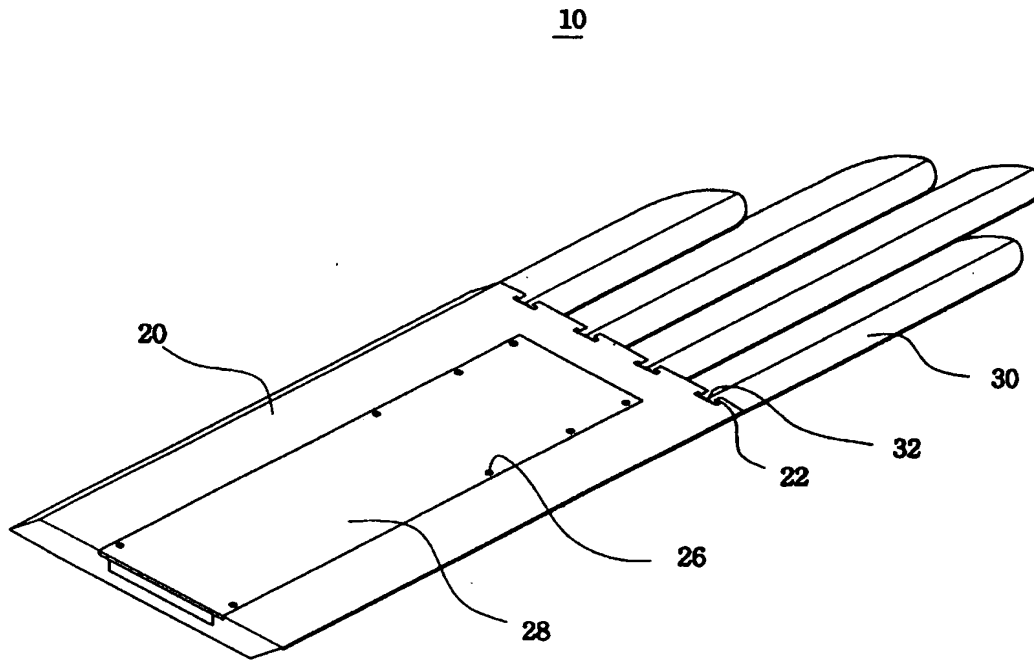
【도 2】



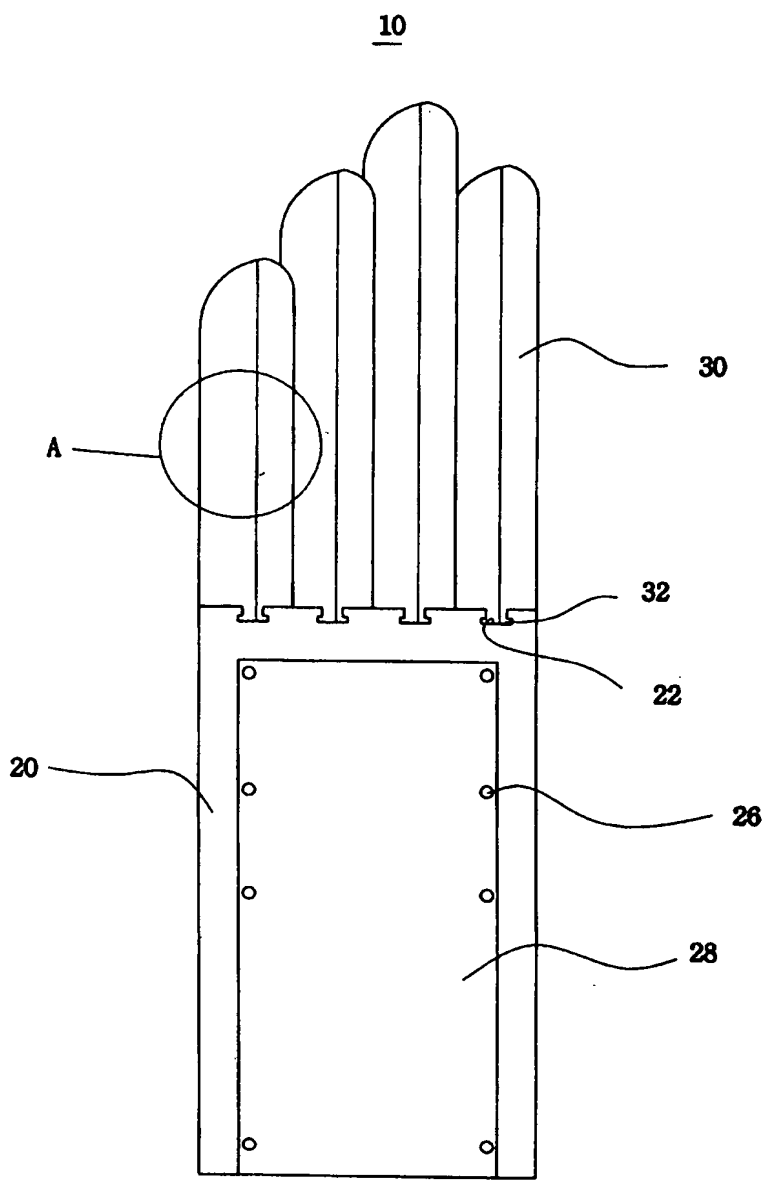
【도 3】



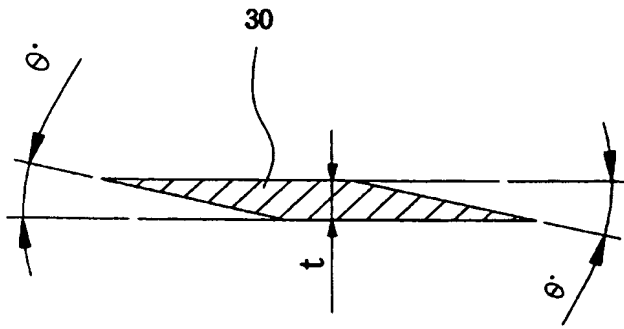
【도 4】



【도 5】



【도 6】



**【서지사항】**

<b>【서류명】</b>	출원인 변경 신고서
<b>【수신처】</b>	특허청장
<b>【제출일자】</b>	2003.09.01
<b>【구명의인(양도인)】</b>	
<b>【성명】</b>	박혜숙
<b>【출원인코드】</b>	4-2002-041866-7
<b>【사건과의 관계】</b>	출원인
<b>【신명의인(양수인)】</b>	
<b>【성명】</b>	조창열
<b>【출원인코드】</b>	4-2001-007200-1
<b>【대리인】</b>	
<b>【성명】</b>	이선행
<b>【대리인코드】</b>	9-1998-000432-1
<b>【포괄위임등록번호】</b>	2003-060215-3
<b>【포괄위임등록번호】</b>	2003-036130-7
<b>【대리인】</b>	
<b>【성명】</b>	이현재
<b>【대리인코드】</b>	9-2000-000222-2
<b>【포괄위임등록번호】</b>	2003-060216-1
<b>【포괄위임등록번호】</b>	2003-036131-4
<b>【사건의 표시】</b>	
<b>【출원번호】</b>	10-2002-0069484
<b>【출원일자】</b>	2002.11.09
<b>【심사청구일자】</b>	2002.11.09
<b>【발명의 명칭】</b>	장갑 셋팅장치
<b>【변경원인】</b>	전부양도

**【취지】**

특허법 제38조제4항 · 실용신안법 제20조 · 의장법 제24조  
및 상표법 제12조 제1항의 규정에 의하여 위와 같이 신고  
합니다. 대리인

이선행 (인) 대리인

이현재 (인)

**【수수료】**

13,000 원

**【첨부서류】**

1. 양도증\_1통 2. 인감증명서\_1통



**【서지사항】**

<b>【서류명】</b>	명세서 등 보정서
<b>【수신처】</b>	특허청장
<b>【제출일자】</b>	2004.11.08
<b>【제출인】</b>	
<b>【성명】</b>	조창열
<b>【출원인코드】</b>	4-2001-007200-1
<b>【사건과의 관계】</b>	출원인
<b>【대리인】</b>	
<b>【성명】</b>	이선행
<b>【대리인코드】</b>	9-1998-000432-1
<b>【포괄위임등록번호】</b>	2003-036130-7
<b>【대리인】</b>	
<b>【성명】</b>	이현재
<b>【대리인코드】</b>	9-2000-000222-2
<b>【포괄위임등록번호】</b>	2003-036131-4
<b>【사건의 표시】</b>	
<b>【출원번호】</b>	10-2002-0069484
<b>【출원일자】</b>	2002.11.09
<b>【심사청구일자】</b>	2002.11.09
<b>【발명의 명칭】</b>	장갑 셋팅장치
<b>【제출원인】</b>	
<b>【발송번호】</b>	9-5-2004-0440757-18
<b>【발송일자】</b>	2004.10.22
<b>【보정할 서류】</b>	명세서등
<b>【보정할 사항】</b>	
<b>【보정대상항목】</b>	별지와 같음
<b>【보정방법】</b>	별지와 같음

**【보정내용】** 별지와 같음  
**【취지】** 특허법시행규칙 제13조 · 실용신안법시행규칙 제8조의 규  
 정에의하여 위와 같 이 제출합니다. 대리인  
 이선행 (인) 대리인  
 이현재 (인)  
**【수수료】**  
**【보정료】** 3,000 원  
**【추가심사청구료】** 0 원  
**【기타 수수료】** 0 원  
**【합계】** 3,000 원

**【보정서】**

**【보정대상항목】** 식별번호 3

**【보정방법】** 정정

**【보정내용】**

<3> 도 4는 본 발명에 따른 장갑 셋팅장치를 나타내는 사시도,

**【보정대상항목】** 식별번호 4

**【보정방법】** 정정

**【보정내용】**

<4> 도 5는 본 발명에 따른 장갑 셋팅장치를 나타내는 평면도,

**【보정대상항목】** 식별번호 18

**【보정방법】** 정정

**【보정내용】**

<18> 첫째, 장갑을 다림질하기 위해 가열판을 소정 온도로 가열하기 위해서는 반드시 별도의 가열수단(난로 및 히터)을 구비해야되므로 작업이 번거롭고 작업성이 떨어져 효율적이지 못한 문제점.

**【보정대상항목】** 식별번호 21

**【보정방법】** 정정

**【보정내용】**

<21>           넛재, 별도의 가열수단에 의해 가열된 가열판에 다림질하고자 하는 장갑의 손가락부위를 수작업으로 일일이 하나씩 끼워 넣어야 되므로 작업이 난해하고 안전성이 확보되지 않아 화상(火傷)등과 같은 안전사고가 발생하는 등의 문제점을 안고있다.

**【보정대상항목】** 식별번호 42

**【보정방법】** 정정

**【보정내용】**

<42>           한편, 본 발명에 따른 셋팅장치(10)의 가열부재(30)는 다림질 즉, 정형하고자 하는 장갑의 크기 및 원단재질에 따라 기울기 각도  $\angle \theta$ 를 약  $15 \sim 17^\circ$ 를 이루도록 하거나 또는 상기 가열부재(30)의 단면을 마름모형태로 이루어지도록 할 수 있음은 물론이다.

**【보정대상항목】** 청구항 1

**【보정방법】** 정정

**【보정내용】****【청구항 1】**

원단을 재단 및 재봉하여 가공된 장갑의 주름 및 재봉부위를 가열시켜 정형하기 위해 손가락 형상으로 이루어진 다수개의 가열부재(30)와, 전기히터가 내장

된 몸체부(20)로 이루어진 장갑 셋팅장치에 있어서,

상기 가열부재(30)의 상면 일측부위와 저면 타측부위가 각도  $16^\circ$ 의  $\angle \theta$ 를 이루도록 경사지며,

상기 몸체부(20)의 선단부와 가열부재(30)의 하단부에는 서로 대응되는 요철모양의 결합홈(22)과 결합돌기(32)가 형성된 것을 특징으로 하는 장갑 셋팅장치.

【보정대상항목】 청구항 2

【보정방법】 정정

【보정내용】

【청구항 2】

제 1항에 있어서,

상기 몸체부(20)와 가열부재(30)에 형성된 결합홈(22)과 결합돌기(32)의 양 측면은 상호 대응되는  $20^\circ$ 의  $\angle \theta$ 를 갖는 경사면(24, 34)이 형성된 것을 특징으로 하는 장갑 셋팅장치.